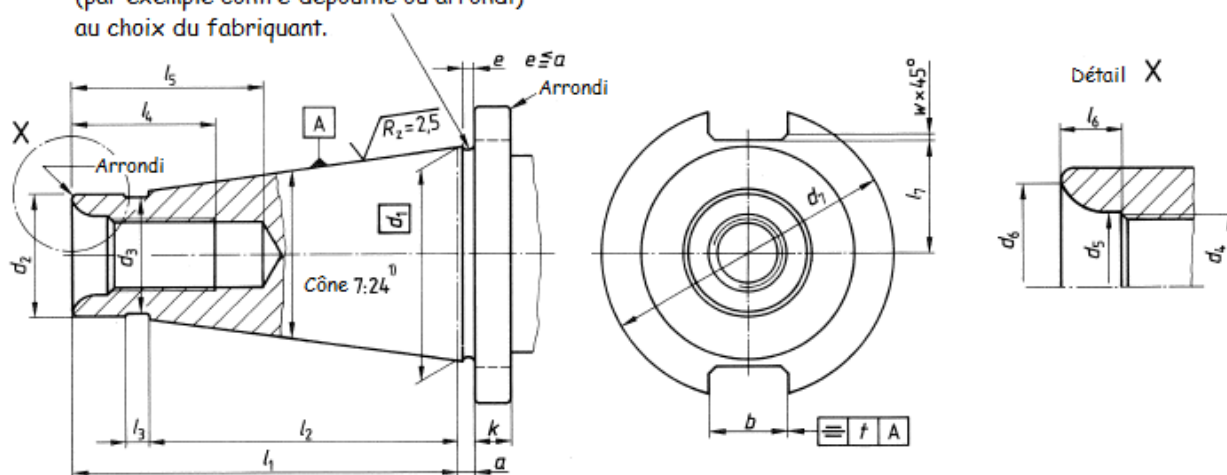




Form A

Exécution de la transition dans la zone E
(par exemple contre-dépouille ou arrondi)
au choix du fabricant.



Désignation d'une queue à cône raide de forme A N°40 avec qualité de tolérance d'angle de cône AT 4:

Queue conique raide DIN 2080 – A 40 AT 4

Nr du Cône	30	40	45	50	55	60	65	70	75	80
a $\pm 0,2$	1,6	1,6	3,2	3,2	3,2	3,2	4	4	5	6
b H12	16,1	16,1	19,3	25,7	25,7	25,7	32,4	32,4	40,5	40,5
d_1	31,75	44,45	57,15	69,85	88,9	107,95	133,35	165,1	203,2	254
Taille Nominale	17,4	25,3	32,4	39,6	50,4	60,2	75	92	114	140
d_2 max.	17,11	25,00	32,09	39,29	50,06	59,86	74,64	91,62	113,59	139,54
d_2 min.	17,04	24,92	31,99	39,19	49,94	59,74	74,52	91,48	113,45	139,38
d_3	16,5	24	30	38	48	58	72	90	110	136
d_4	M 12	M 16	M 20	M 24	M 24	M 30	M 36	M 36	M 48	M 48
d_5	13	17	21	26	26	32	38	38	50	50
d_6 max.	16	21,5	26	32	36	44	52	52	68	68
d_7 $^{0}_{-0,4}$	50	63	80	97,5	130	156	195	230	280	350
k $\pm 0,15$	8	10	12	12	14	16	18	20	22	28
l_1	68,4	93,4	106,8	126,8	164,8	206,8	246	296	370	469
l_2	48,4	65,4	82,8	101,8	126,8	161,8	202	252	307	394
l_3	3	5	6	8	9	10	12	14	16	18
l_4	24	32	40	47	47	59	70	70	92	92
l_5 min.	33,5	42,5	52,5	61,5	61,5	76	89	89	115	115
l_6 $^{+0,5}_{0}$	5,5	8,2	10	11,5	11,5	14	16	16	20	20
l_7 max.	16,2	22,5	29	35,3	45	60	72	86	104	132
t	0,12	0,12	0,12	0,2	0,2	0,2	0,3	0,3	0,3	0,3
w	1,6	1,6	1,6	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5